

Стержни твердосплавные шлифованные по h6 изготавливаются из сплавов VHS11 и VHS12 (Classification K30/K40 ISO 513).

Заготовки для монолитных твердосплавных фрез и сверл по DIN 6527 и 6535.

Сплав VHS11 имеет специально подобранный полидисперсный зерновой состав из субмикронных и нано-размерных зерен карбида вольфрама, синтезированных при различной температуре. наличие в составе сплава данных компонентов обеспечивает высокую ударную вязкость, прочность при изгибе и твердость, что способствует восприятию при резании высоких нагрузок и обуславливает непревзойденную износостойкость сплава. **Область применения:** универсальный сплав, первый выбор для обработки материалов группы ISO P, M и S. Возможна обработка материалов группы обрабатываемости N и K.

Сплав VHS12 имеет высокую прочность, износостойкость и твердость, применяется для закаленных и упрочненных сталей. Данный сплав был специально разработан для фрезерных работ по материалам высокой твердости 45-65 HRC. **Область применения:** первый выбор для обработки материалов группы обрабатываемости ISO H.

| Диаметр, мм | Длина, мм |
|-------------|-----------|
| 6 | 51 |
| 6 | 58 |
| 8 | 59 |
| 8 | 64 |
| 10 | 67 |
| 10 | 73 |
| 12 | 74 |
| 12 | 84 |
| 14 | 76 |
| 14 | 84 |
| 16 | 83 |
| 16 | 93 |
| 18 | 85 |
| 18 | 93 |
| 20 | 93 |
| 20 | 105 |



Возможно изготовление стержней произвольной длины до 330 мм.