

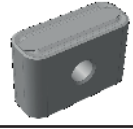
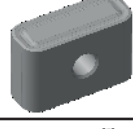
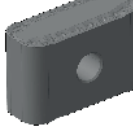
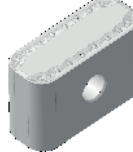
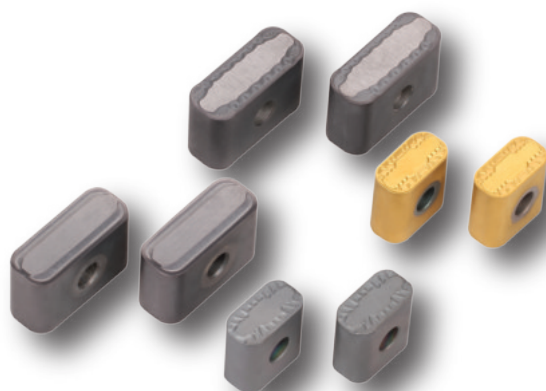


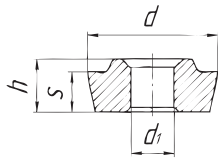
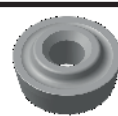
Пластины для обработки колесных пар

LNMX		P				Размеры СМП, мм					Рекомендуемые режимы			
		VH52	VH5221	VH5512	VH5521	L	d	d1	S	rε	Подача, мм/об		Глубина резания, мм	
ISO											f _{min}	f _{max}	a _r min	a _r max
	LNMX 191940-PR	●	●	●	●	19,05	10,00	6,35	19,05	4,00	0,30	0,80	1,00	4,00
	LNMX 191940-22	●	●	●	●	19,05	10,00	6,35	19,05	4,00	0,30	0,80	1,00	4,00
	LNMX 301940	●	●	●	●	30,00	12,00	6,35	19,05	4,00	0,40	1,20	3,00	6,00
	LNMX 301940-24	●	●	●	●	30,00	12,00	6,35	19,05	4,00	0,40	1,20	3,00	6,00
	LNMX 301940 TL	●	●	●	●	30,00	12,00	6,35	19,05	4,00	0,40	1,30	4,00	8,00
	LNMX 301940 TL-01	●	●	●	●	30,00	12,00	6,35	19,05	4,00	0,40	1,40	4,00	10,00

●-складская позиция, ○-по предварительному заказу

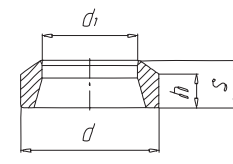



Пластины для обработки колесных пар

RPUX													
		P				Размеры СМП, мм				Рекомендуемые режимы			
	ISO	VH35	VH3512	VH55	VH5512	d	h	d1	S	Подача, мм/об		Глубина резания, мм	
		fmin	fmax	ar min	ar max								
	RPUX 2709MO	●	●	●	●	27,80	12,50	10,20	9,52	0,30	1,00	1,50	5,00
	RPUX 3010MO	●	●	●	●	30,80	12,50	10,20	9,52	0,50	1,20	2,00	6,00

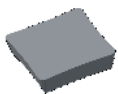
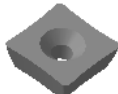
●-складская позиция, ○-по предварительному заказу

Пластины для внутреннего снятия грата на трубах после сварки

SR/AR													
		P				Размеры СМП, мм				Рекомендуемые режимы			
	ISO	VH66	VH6612	VH69	VH6912	d	h	d1	S	Подача, мм/об		Глубина резания, мм	
		fmin	fmax	ar min	ar max								
	SR3/AR17	●	●	●	●	22,00	7,62	15,00	9,90	-	-	-	-
	SR4/AR23	●	●	●	●	30,00	8,51	19,50	11,90	-	-	-	-
	SR5/AR28	●	●	●	●	35,00	8,60	24,20	12,00	-	-	-	-
	SR6/AR34	●	●	●	●	45,00	9,90	29,10	15,00	-	-	-	-

●-складская позиция, ○-по предварительному заказу


Пластины для снятия наружного грата на трубах после сварки

SDMX/SDUW		P				Размеры СМП, мм						Рекомендуемые режимы			
		VH66	VH6612	VH69	VH6912	L	d	R	S	d ₁	r _ε	Подача, мм/об		Глубина резания, мм	
ISO												f _{min}	f _{max}	a _r min	a _r max
	SDMX 250616E R105	●	●	●	●	25,40	24,40	105,00	6,35		1,60				
	SDMX 250616E R120	●	●	●	●	25,40	24,40	120,00	6,35		1,60				
	SDMX 250616E R145	●	●	●	●	25,40	24,68	145,00	6,35		1,60				
	SDUW 250916E R100	●	●	●	●	25,40	24,18	100,00	9,52	6,80	1,60				

● - складская позиция, ◌ - по предварительному заказу





Пластины для фрезерования профиля катания колесных пар локомотивов:

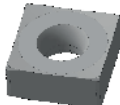
RNGX		P		Размеры СМП, мм			Рекомендуемые режимы			
		VH35	VH3512	d	h	d1	Подача, мм/мин		Глубина резания, мм	
							f _{min}	f _{max}	a _r min	a _r max
	RNGX 1212M0	●	○	12,00	12,50	5,20	300	750	1,00	3,00

● - складская позиция, ○ - по предварительному заказу

Пластины для фрезерования и резки рельсов

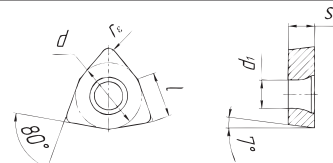
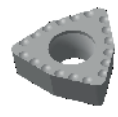
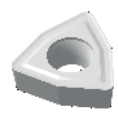
SNEX AN		P		Размеры СМП, мм				Рекомендуемые режимы			
		VH59	V5912	d	d1	S	r _e	Подача, мм/об		Глубина резания, мм	
								f _{min}	f _{max}	a _r min	a _r max
	SNEX 1207AN-15	●	●	12,70	5,50	7,94	0,5 (1,2)	0,08	0,30	0,50	3,00
	SNEX 1207AN-H1	●	●	12,70	5,50	7,94	0,2 (1,2)	0,08	0,30	0,50	3,00

● - складская позиция, ○ - по предварительному заказу

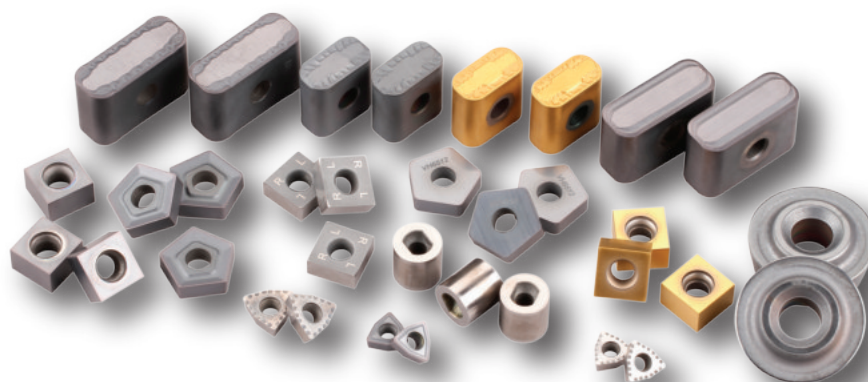
SNEX ZZ		P		Размеры СМП, мм				Рекомендуемые режимы			
		VH59	V5912	d	l	d1	S	Подача, мм/об		Глубина резания, мм	
								f _{min}	f _{max}	a _r min	a _r max
	SNEX 1205ZZ R/L	●	●	12,70	12,70	5,00	5,40	0,10	0,25	0,50	3,00
	SNEX 1204ZZ R/L	●	●	12,70	12,70	5,00	4,76	0,10	0,25	0,50	3,00

● - складская позиция, ○ - по предварительному заказу

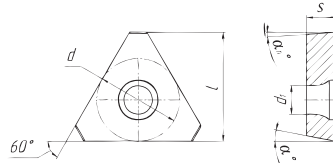
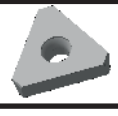
Пластины для сверления

WCMX																
		P		M		Размеры СМП, мм					Рекомендуемые режимы					
	ISO	VH65	VH6512	VH7112	VH65	VH6512	VH7112	I	d	d ₁	S	r	Подача, мм/об		Глубина резания, мм	
													f _{min}	f _{max}	a _r min	a _r max
	WCMX 050308	●	●	○	●	●	○	5,43	7,94	3,4	3,18	0,8	15,00	50,00	-	-
	WCMX 06T308	●	●	○	●	●	○	6,5	9,525	3,75	3,97	0,8	15,00	50,00	-	-
	WCMX 030208E-UM			●			●	3,9	5,72	2,8	2,38	0,8	15,00	50,00	-	-
	WCMX 050308E-UM			●			●	5,43	7,94	3,4	3,18	0,8	15,00	50,00	-	-

● - складская позиция, ○ - по предварительному заказу



Пластины для фрезерования штрипсов (торцы труб под сварку)

TPEW																		
		P		M		Размеры СМП, мм						Рекомендуемые режимы						
	ISO	VH65	VH6512	VH5912	VH6512	VH5912	VH7012	VHS1112	d	l	d ₁	S	a ^o	a ^{n°}	Подача, мм/об		Глубина резания, мм	
															f _{min}	f _{max}	a _r min	a _r max
	TPEW 3307	●	●	●	●	●	○	19,05	25,00	6,50	7,00	11	4	0,50	0,80	1,50	8,00	

● - складская позиция, ○ - по предварительному заказу